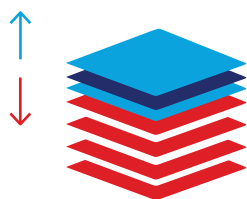


БАРЬЕР-АНТИФОГ

Эффективность защиты от запотевания должна быть видна сразу после запечатывания упаковки и даже раньше. В настоящее время в многослойных высокобарьерных и ламинированных пищевых упаковках антифог имеет тенденцию мигрировать в полярные области, такие как области, обработанные коронным разрядом или клеем для ламинирования, а не в сторону герметизирующего слоя. BR7483PE и BR7783DP специально разработаны для со-экструзии многослойных пленок с множеством задач для антифог, таких как связующие слои, обработка коронным разрядом, клеи для ламинирования. Использование БАРЬЕР-АНТИФОГА Тосаф может повысить эффективность добавок антифог для лучшего и длительного действия.

ПРЕИМУЩЕСТВА СТРУКТУРЫ ПЛЕНКИ С АНТИФОГОМ VS АНТИФОГ-БАРЬЕРОМ



АНТИФОГ Двухнаправленная миграция

Матовая

AF-5% / ПЭ+15% BR / 100% ПЭ



АНТИФОГ + БАРЬЕР
Однонаправленная миграция

Прозрачная

AF-5% / ПЭ+15% BR / 100% ПЭ



ПРЕИМУЩЕСТВА



Действие
Лучшее антифог действие



Концентрация
Меньший процент ввода антифог



Соединения
Предотвращает расслоение



Обработка
Меньше БД и лучший поток



Универсальность
Ориентированный и неориентированный



Прозрачность
Отличная оптика